

Gelcoat IO P manuel blanc (9016)

Version avril 2012

:: DESCRIPTION

Formulé à partir de résines isophtaliques modifiées, le Gelcoat IO P manuel permet de réaliser des revêtements de stratifiés polyester présentant une très bonne résistance au vieillissement.

Principales qualités :

- bonne résistance aux intempéries
- bonne tenue aux UV
- souplesse d'application
- alimentaire pour certaines teintes (nous consulter)

:: DOMAINE D'APPLICATION

- chaudronnerie industrielle
- pièces industrielles
- éléments de carrosserie

Application à la brosse ou au rouleau. Très thixotrope. Une dilution par addition de 10 à 15% d'acétone anhydre est possible pour application au pistolet à godet avec une buse de 3 à 4 mm de diamètre, pression maxi à 3.5 bars.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Caractéristiques physiques à l'état liquide :

| | |
|-------------------------------------|--|
| Viscosité (brookfield RV5 - 5T/min) | 44000 mPa.s +2000/-4000 |
| Indice de thixotropie | ≥6 |
| Densité à 20°C | 1.27 ±0.05 (blancs et couleurs pastels) 1.32 ±0.05 (couleurs) |
| Durcissement (2% de P MEC50) | |
| . Volume de 200 ml : | |
| - temps de gel | 7 ±1 min |
| - temps de masse | 11 ±2 min |
| - température du pic | 160 ±5°C |
| . Epaisseur du film : 600µm | |
| - début de stratification | 70 ±10 min |
| Extrait sec - % en masse | 65 ±1 (blancs et pastels) |

PM_149256_149195_149248_149030

65 ±1 (couleurs)

Caractéristiques mécaniques à l'état polymérisé :

| | |
|--|------------------------|
| Dureté Barcol (méthode GY2J-1 934) | 42 |
| Absorption d'eau (1000h à 60°C) | 1.2 mg/dm ² |
| HDT (ISO 75) – DIN53461 | 90°C |
| Résistance à la traction - DIN53455 | 91 MPa |
| Résistance à la flexion - DIN53452 | 133 MPa |
| Module d'élasticité en traction – DIN53457 | 3900 MPa |
| Module d'élasticité en flexion – DIN53457 | 4900 MPa |
| Allongement à la rupture – DIN53455 | 4.6% |

- Conditionnement : emballages métalliques
- Stockage : 3 mois à compter de la date de fabrication, dans l'emballage d'origine, à l'abri de la lumière et de toute source de chaleur. Température <20°C. Les couleurs foncées et les versions spéciales (métallisées ou nacrées) peuvent avoir une durée de conservation réduite.

:: MISE EN ŒUVRE

- Bien mélanger avant utilisation
- ajouter 1.5 / 2% de PMEC selon les conditions d'application
- l'épaisseur de Gelcoat doit être de 400 à 800 µ, utiliser une jauge d'épaisseur pour vérification.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.